

Būvkonstrukcijas

- Projekta būvkonstrukciju dala izstrādāta pamatojoties uz būvnormatīviem:

LVS EN 1991 EC-1 "Iedarbes uz konstrukcijām";

LVS EN 1992 EC-2 "Betona konstrukciju projektesāna";

LVS EN 1993 EC-3 "Tērauda konstrukciju projektesāna";

LBN 003-01 "Būvklimatoloģija";

LBN 002-01 "Ēku norobežojošo konstrukciju siltumtehnika";

LBN 201-10 "Būvju ugunsdrošība".

- Konstrukciju aprēķinos pieņemtās normatīvās slodzes:

- normatīvā lietderīgā slodze uz ēkas 2.st. grīdu

5.0 kN/m²;

4.0 kN/m²;

6.0 kN/m²;

- punktveida lietderīgā slodze uz grīdām

- pārseguma virs 1. stāva pašvars

- Dotā projekta dala ("BK" markas rasējumi) izstrādāta pamatojoties uz: pasūtītāja uzdevumu un "AR" projekta dajas rasējumiem.

- Dzelzsbetona konstrukcijām pietiekojams betons: C20/25. Dzelzsbetona konstrukcijām pietiekojams stiegtrojums: B500B vai AIII R_s=365MPa. Stiegtrojumu paredzēts savienot ar pārlaidumu ne mazāku Stiegtrojumu paredzēts savienot ar pārlaidumu ne mazāku par Ø30. Savienojums paredzēts izpildīt ar sīesās paņēmīenu. Vienā šķēlumā atjauds savienot ne vairāk kā 50% no darba stiegtrojuma. Stiegtrojuma fiksatoru skaitu un izvietojumu noteikt uz vietas objektā, atkarībā no stiegtrojuma stieņu diametra un piemētās betonēšanas tehnoloģijas. Betona aizsargslāni no stiegras centra līdz konstrukcijas virsmai skatīt projekta mezglus, un tas nedrīkt būt mazāks par: 20 mm

- Metāla konstrukciju izgatavošana un montāža jāveic pēc LVS EN 1090-1:2001 Visus savienojumus, kuri nav noteikti, jāmetina pa elementu saskares kontūru ar nepārtrauktām šuvēm.

Šuves katetes augstumu pieņemt ne lielāku par 1,2 no plānākā sametināmā elementa biezumu, un ne lielāku par 6mm, ja nav norādīts. Sadursuvēm nodrošināt 100% caurmētinājumu.

Rūpītā izpiidītie metinātie savienojumi veicami ar pusautomāta metināšanas paņēmīenu ogļskābās gāzes vidē.

- Montāžas savienojumiem izmantot skrūves ar stiprības klasi ne mazāku kā 8.8 standarts DIN 7990, DIN 931 un elektroodus E-42A vai līdzvertīgus. Skrūvju apzīmējums SB (EN 15048-1).

- Visu tērauda konstrukciju (elementu) aizsardzībai pret koroziju, tās nokrāsot ar alkīda emalju (divas kārtas),, tās uzklājot uz vienas pretkorozijas alkīda gruntējuma kārtas. Seguma kopējais biezums 120mkm. Virsmas sagatavošanas pakāpe krāsošanai - SA 2.5 pēc ISO-8501-1. Ir pieļaujama arī citu, adekvātas kvalitātes aizsargsegumu pielietošana. Montāžas gaitā radušos krāsojuma bojājumus (metināšana u.c.) atjaunot.

- Visus celtniecības - montāžas darbus veikt stingrā saskaņā ar DVP, ko ir izstrādājusi uzņēmējorganizācija, un kas ir saskaņots ar projekta autoriem.

Visas atsauces uz iekārtu, materiālu un izstrādājumu izgatavotāfirmām, kura norādītas būvprojektā liecīna tikai par šo izstrādājumu un iekārtu kvalitāti un apkalpošanas līmeni. Specifilācijas norādīto iekārtu un materiālu nomaiņu ir iespējama ar citām tehniski analogām iekārtām un materiāliem, saskaņojot ar pasūtītāju un projekta autoru.



Šī būvprojekta ar dallas risinājumi atbilst Latvijas būvnormatīviem, kā arī citu normatīvo aktu prasībām

BK dallas vadītājs - Natalija Žukova	Pasūtītājs:	DRĪCĀNU PAGASTA PĀRVALDE
Sertifikāta Nr. 3-00416	Objekts:	DRĪCĀNU VIDUSSKOLAS PĀRBŪVE
05.2016	Objekta adrese:	DRĪCĀNO, DRĪCĀNU PAGASTĀ, RĒZEKNES NOVĀDA
(datums)	Rasējuma nosaukums:	Vispārīgie rādītāji. Rasējumu saraksts
	Pasūtījuma Nr.:	M 14/2016 Stadija: BP
	Reģ.Nr.:	M 14/2016 Būvprojekta BK
Datums:	sadaļa	12.05.2016.
Mērogs:	b/m	Rasējuma Nr. BK-100
Lapas Nr.:	Lapu skaits.:	-
Rasējuma nosaukums.:		